



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛОМБИРЫ

ГОСТ 17271-76

Издание официальное

Цена 4 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

ГОСТ 17271-76. Пломбиры

22 февраля 2013, 03:38

УДК 621.798.745 : 006.354

Группа Г24

ГО С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т С О Ю З А С С Р

ПЛОМБИРЫ	ГОСТ
Технические условия	17271-76
Plumbing pliers.	Взамен
Technical specifications.	<u>ГОСТ 17271-71 <</u>

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 2 сентября 1976 г. № 2070 срок действия установлен

с 01.01.1978 г.
до 01.01. 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ручные пломбиры, предназначенные для обжатия пломб по ГОСТ 18677- 73 и ГОСТ 19133- 73.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Основные размеры пломбир должны соответствовать указанным на чертеже.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Детали пломбир должны изготавливаться из следующих материалов:

рукоятки, вкладыши, скобы – из листовой стали по ГОСТ 16523-70;

штемпели и оси – по ГОСТ 1050-74 и ГОСТ 14959-79.

2.2. Твердость верхнего и нижнего штемпелей пломбира должны быть HRC 35...40.

2.3. Поверхности пломбира должны иметь защитно-декоративное покрытие:

H126 или X126 по ГОСТ 9.073-77,

группа условий эксплуатации средняя по ГОСТ 14007-68.

Примечания:

1. Допускается применять другие виды защитно-декоративных покрытий, по свойствам не уступающим покрытиям, указанным в пункте 2.3.

2. Допускается по согласию с потребителем покрывать рукоятки пломбира пластмассами, а для остальных поверхностей применять Хим.Окс. черный. прм по ГОСТ 9.073-77.

2.4. Технические требования к качеству покрытий – по ГОСТ 9.3001- 78.

2.5. Параметры шероховатостей поверхностей под покрытие по ГОСТ 2789-73 должны быть:

$Ra \leq 0,63$ мкм – для наружных поверхностей рукояток и скобы

$Ra \leq 1,25$ мкм – для рабочей поверхности штемпелей.

2.6. Наружные поверхности рукояток и скобы должны быть полированы.

2.7. Несоосность верхнего и нижнего штемпелей пломбира не должна быть более 0,5 мм, непараллельность штемпелей при сжатых рукоятках – не более 0,3 мм.

2.8. Конструкция пломбира должна обеспечивать обжим пломбы при усилиях на рукоятках не более 0,25 кН.

Оттиски с обеих сторон пломбы должны быть четкими, а проволока, шнур или нить должны быть плотно зажаты и не вытаскиваться из пломбы.

2.9. При нажиме на рукоятки пломбира они должны свободно поворачиваться, а при снятии нагрузки – возвращаться в исходное положение.

2.10. Масса пломбира не должна быть более 0,35 кг.

2.11. Срок службы пломбиров – 36 месяцев.

1. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект пломбира должны входить не менее, чем по 3 шт. верхних и нижних штемпелей.

1. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Для проверки соответствия пломбиров требованиям настоящего стандарта должны проводиться приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания (Определение видов испытаний – по ГОСТ 16505-74).

4.2. Приемо-сдаточные испытания должны проводиться в объеме, указанном в таблице.

Размер партии, шт.	Объем испытаний при проверке требований п.п. 2.2 - 2.9
До 50	6%, но не менее 3 шт.
Свыше 50 до 150	4% » » » 4 шт.
» 150 » 500	2% » » » 12 шт.
» 500 » 1500	1,5% » » » 20 шт.

Партия должна состоять из пломбиров, совместно прошедших технологический процесс и одновременно предъявленных к приемке по одному документу.

4.3. При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному показателю, следует проводить повторные испытания на удвоенном количестве пломбиров той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

4.4. Периодические испытания проводят не менее чем на 10 пломбирах не реже двух раз в год.

4.5. Типовые испытания проводят не менее чем на 10 пломбираторах.

4.6. При периодических и типовых испытаниях пломбир должен проверяться на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

4.7. Результаты периодических и типовых испытаний должны быть оформлены в виде протокола. По требованию потребителя предприятие-изготовитель обязано предъявить протокол испытаний.

1. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Твердость деталей пломбиров должна проверяться по ГОСТ 9013 - 59.

5.2. Внешний вид защитно-декоративных покрытий пломбиров должен проверяться осмотром невооруженным глазом.

5.3. Толщина, пористость, прочность сцепления и сплошность покрытия должны проверяться по ГОСТ 9.302 -79 (СТ СЭВ 990 - 78) .

5.4. Шероховатость поверхностей пломбира должна проверяться измерением параметров шероховатости профилометрами-профилографами или оптическими приборами, обеспечивающими измерение параметров Ra в пределах 0,02-100 мкм и параметров Rz в пределах 0,06- 400 мкм.

5.5. Усилие обжима должно определяться динамометром по ГОСТ 13837-79.

1. МАРКИРОВКА.УПАКОВКА. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. На внутренней поверхности рукоятки пломбира должны быть четко нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение пломбира;

цена (для розничной продажи).

Способ нанесения маркировки устанавливает предприятие-изготовитель.

6.2. Консервация и барьерная (внутренняя) упаковка пломбиров - по группе изделий 1, категории условий хранения С по ГОСТ 9.014-78 (СТ СЭВ 992-78).

Срок сохраняемости - не менее 1 года.

6.3. При групповой упаковке пломбиром должна быть предохранена от механических повреждений барьерная упаковка.

6.4. Пломбиры должны быть упакованы в коробки, футляры или пеналы.

6.5. На барьерной упаковке или коробках, футлярах, пеналах и т. п. должна быть наклеена этикетка, на которой указывается:

наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование изделия;

обозначение настоящего стандарта;

штамп технического контроля;

номер упаковщика и дата упаковки.

6.6. Коробки с пломбиром укладываются в деревянные ящики по ГОСТ 15623 -79, выложенные внутри упаковочной водонепроницаемой двухслойной бумагой по ГОСТ 8828- 75 или парафинированной бумагой по ГОСТ 9569- 79.

6.7. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, содержащий данные п. 6.5 с указанием количества пломбиром в ящике.

6.8. Масса ящика (брутто) не должна быть более 50 кг.

6.9. Маркировка транспортной тары – по ГОСТ 14192-77.

6.10. Упаковка при транспортировании пломбиром в районы Арктики, Крайнего Севера и отдаленные районы - по ГОСТ 15846 - 79.

6.11. Транспортирование пломбиром может осуществляться любым видом крытого транспорта, обеспечивающим сохранность пломбиром от механических повреждений.

1. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие пломбиром требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации 2 года со дня продажи через розничную торговую сеть, а для вне рыночного потребления – с момента получения пломбиром потребителем.
